

Optimalisering av kjemikaliedosering

Robert Meinseth

 **Alfsen og Gundersen**
For et renere miljø



STØVRENSING – PULVERHÅNDBLING – TØRKING – FILT OG VIRER – VANNBEHANDLING – PUMPER – LUFTAVFUKTNING

EN LEDENDE INGENIØRBEDRIFT

... innen tørking, pumper, vannbehandling, støv- og pulverteknikk

- Etablert: 1926
- Omsetning (2022): 205 MNOK
- Ansatte: 55 personer
- Sertifisert: ISO 9001:2015



Bergen

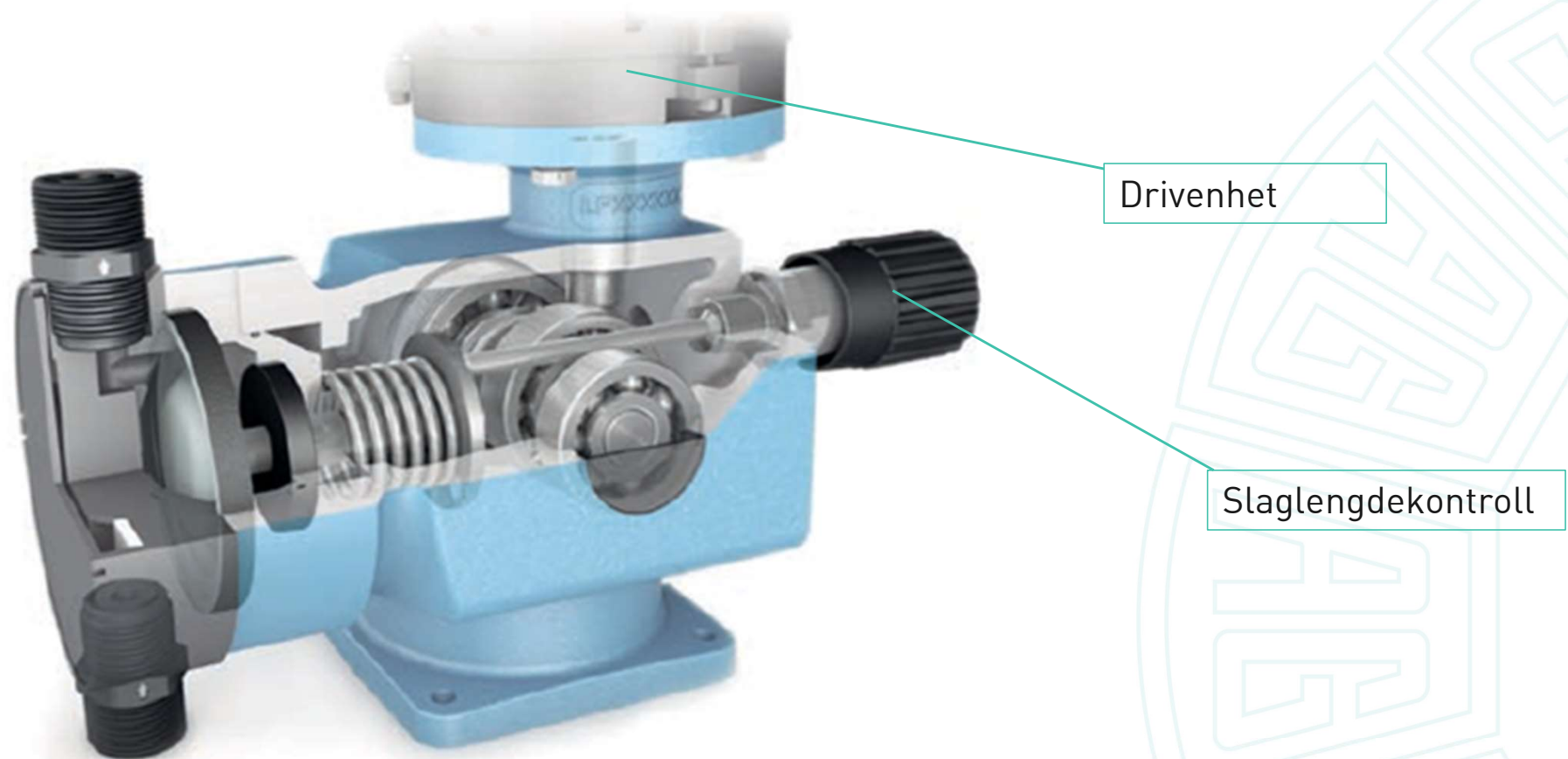


Oslo (Hovedkontor)

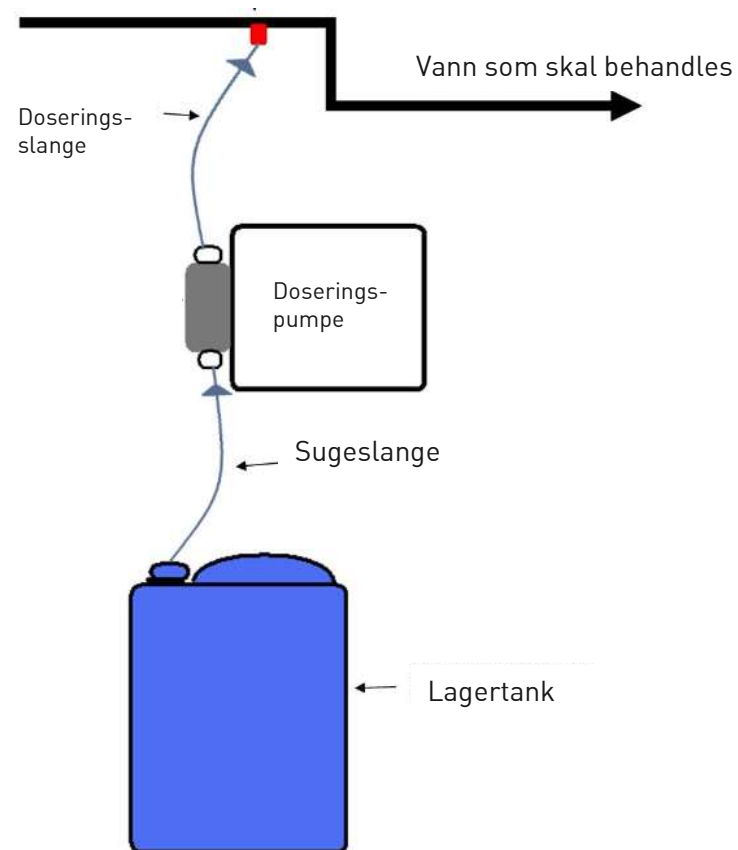
OPTIMALISERING AV KJEMIKALIEDOSERING

- Utfordringer på sugesiden
- Miksing av vann og kjemikaler

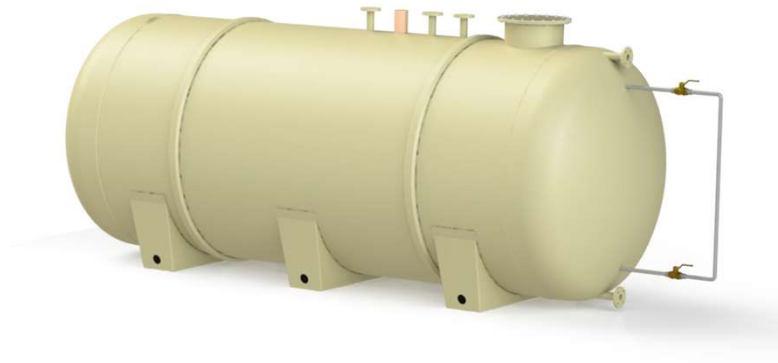
MEMBRANDOSERINGSPUMPE



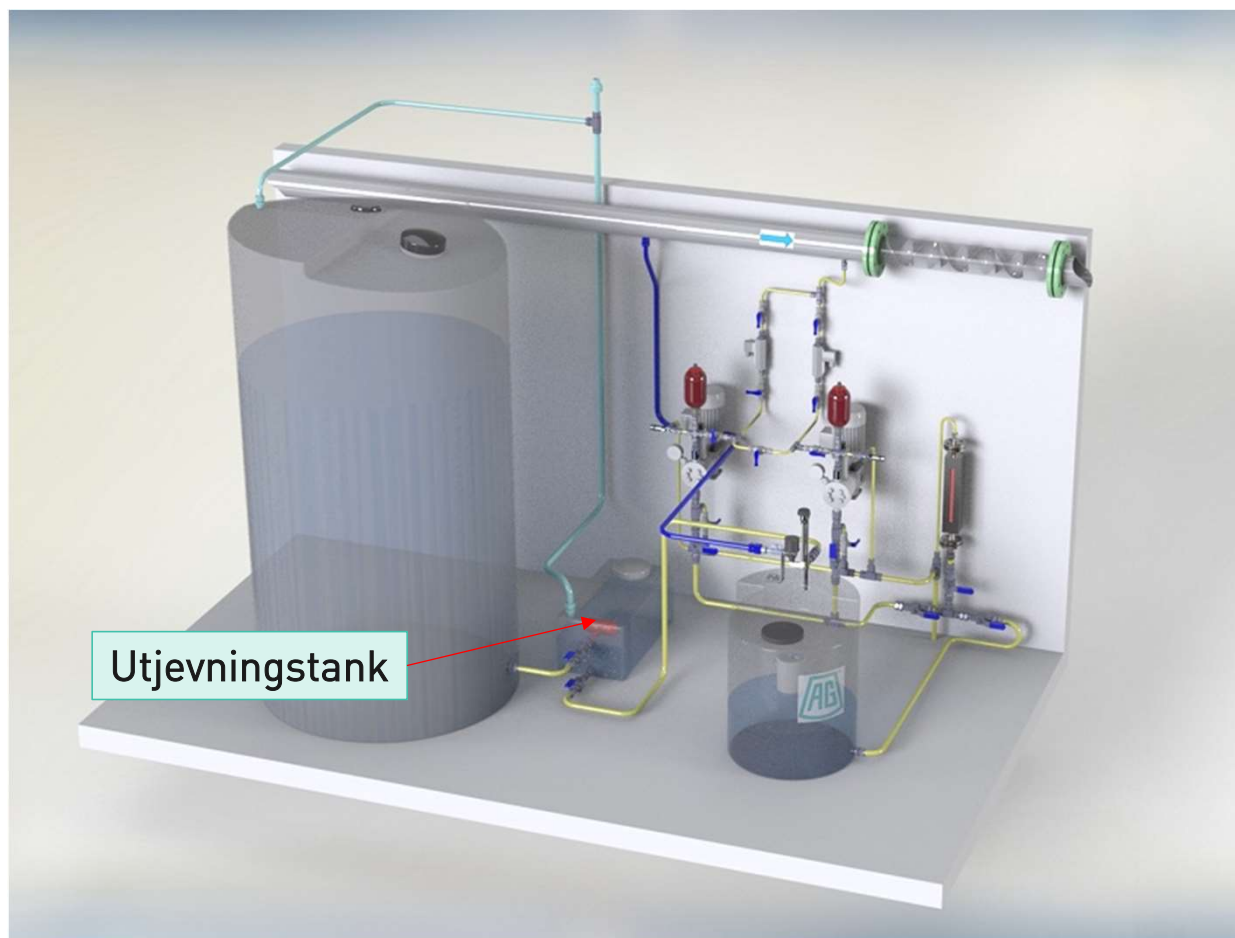
DOSERINGSANLEGG



LAGERTANKER FOR KJEMIKALER



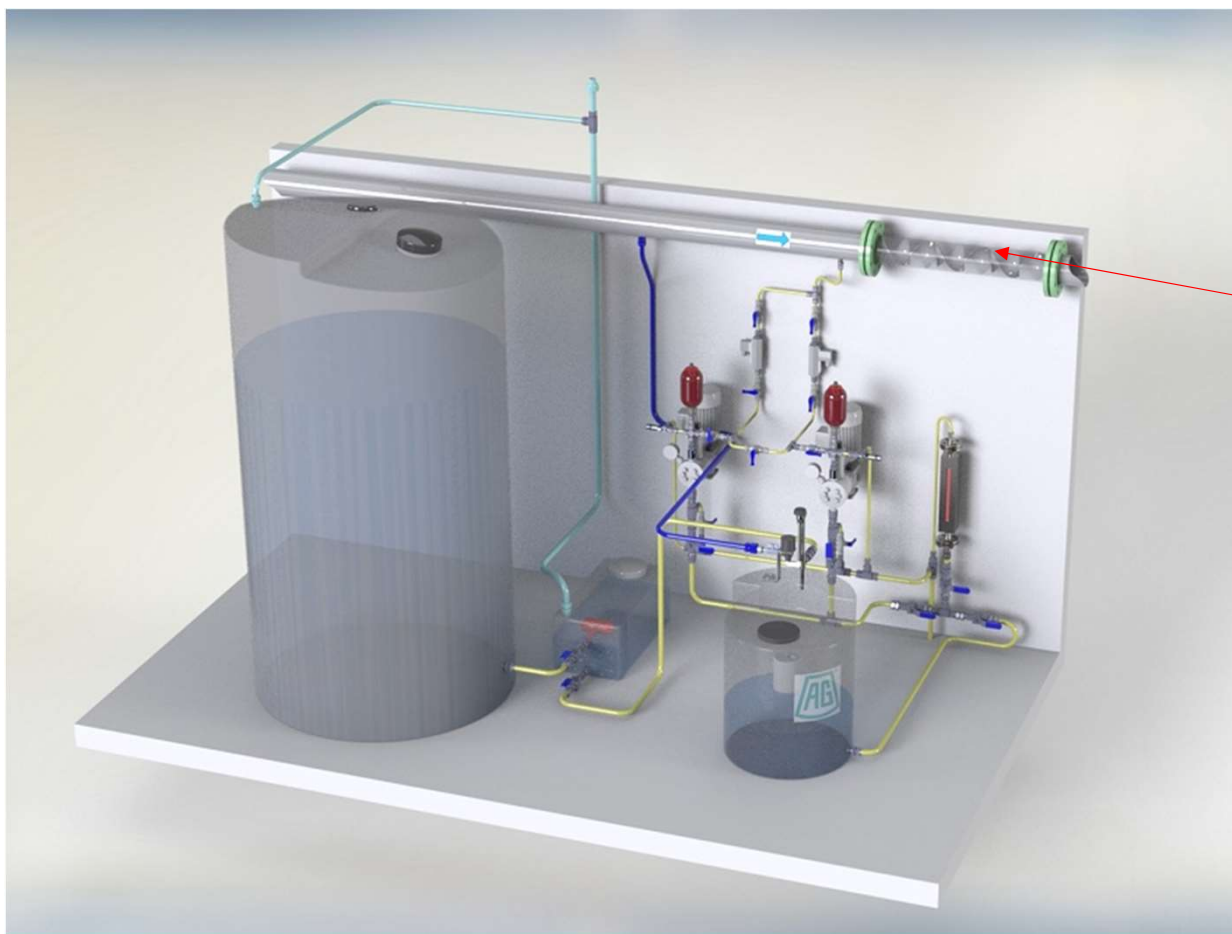
EKSEMPEL PÅ LØSNING



SLIK KAN DET SE UT



HVORDAN BLANDER KJEMI SEG MED VANN?

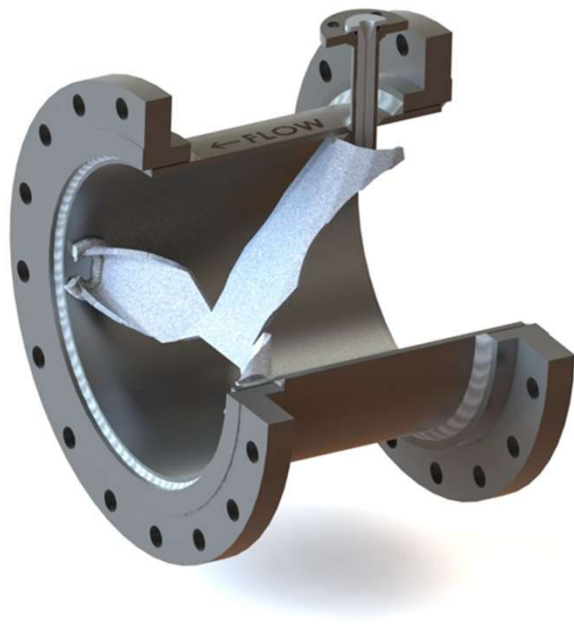


Statisk mikser

KENICS KMS STATISK MIKSER



STATISKE MIKSERE FOR VA-ANLEGG



Takk for oppmerksomheten!



Alfsen og Gunderson

PÅ LAG MED NATUREN

www.ag.no